Kassenbericht und Haushaltsvoranschlag des Tennis-Club Verden von 1928 e.V.

Geschäftsjahr 2017 (01.01. - 31.12.2017)

	2017		Haushaltsvoranschlag 2018	
	Eingang EURO	Ausgang EURO	Eingang EURO	Ausgang EURO
Beitragseinnahmen	42.811,95		40.000,00	
Arbeitsdienst	4.448,50		4.400,00	
Mieteinnahmen	5.640,00		5.640,00	
Zuschüsse Stadt Verden AVS	5.410,94		5.500,00	
Hallenmiete Winter Mitglieder	15.409,00		15.000,00	
Hallenmiete Nichtmitglieder u. Einzelstunden	3.395,00		4.000,00	
Feiern Clubraum	195,00			
Spenden	400,00		3.000,00	
Personalkosten incl. Sozialabgaben		30.504,39		32.000,00
Kapitaldienst		7.193,04		5.000,00
Nebenkosten Haus Bürgerpark		1.070,44		1.100,00
Nenngelder, Bewirtung, Tennisbälle, Spielbetrieb allg.	1.743,00	5.321,19	1.500,00	5.000,00
KSB-Zuschuss Vereinstraining	2.877,62		3.000,00	
Jugendtraining Verein		26.304,50		26.000,00
Elternbeteiligung Jugendtraining Verein	26.093,00		26.000,00	
NTV-Regionstraining		4.647,50		5.000,00
Elternanteil Regionstraining	4.647,50		5.000,00	
Beiträge Sportversicherungen		855,91		850,00
Verbandsabgaben NTV/KSB		4.203,70		4.500,00
Platzanlage und Abwassergebühren		6.167,07		6.000,00
Neuanschaffungen		434,45		
Energiekosten		16.743,44		16.000,00
Ehrungen Mitglieder		30,00		50,00
Instandhaltung der Hallenanlage u. Gebäude		2.215,23		2.000,00
Sachausgaben		2.007,25		2.000,00
Müllabfuhr, Schornsteinfeger, Wäscherei		944,79		1.000,00
Porto u. Gebühren		441,27		400,00
Haftpflichtversicherung Vorstand		222,66		220,00
Gebäudeversicherungen		1.711,62		1.750,00
Vorsteuern	1.577,16	6.765,24	1.500,00	6.500,00
Zuschuss Stadt Verden Ferienpassaktion	232,66		230,00	
	114.881,33	117.783,69	114.770,00	115.370,00
Überschuss/Verlust		2.902,36		600,00

Bestandsveränderungen		
• 31.12.2016 u. 31.12.2017 (Bankkontenbestandsveränderung)	2.902,36	

Verbindlichkeiten bei Kreditinstituten	EURO	
• Kreissparkasse Verden Darlehen 6100042214 (Stand: 31.12.2017)	2.100,22	
• Kreissparkasse Verden Darlehen 6375305981 (Stand: 31.12.2017)	12.982,08	

Die Kassenabrechnung
für den Zeitraum vom 01.01. bis 31.12.2017 wurde geprüft am 05. Febr. 2018

Die Prüfer: .....

Oliver Römer

Klaus Oehmichen

Dieter Flatow (Kassenwart)